



CERAN XM 220

DESCRIPCION

Grasa compleja de sulfonato de calcio de “**NUEVA GENERACIÓN**” resistente al agua, a altas temperaturas y extrema presión.

APLICACIONES

CERAN XM 220 está elaborada con jabón complejo de sulfonato de calcio de **NUEVA GENERACIÓN**, diseñado por TotalEnergies Lubricantes. Este nuevo jabón ofrece propiedades mejoradas en cuanto a resistencia al agua, capacidad de carga, resistencia térmica y propiedades anticorrosivas, a la vez que mantiene una alta bombeabilidad y una excelente lubricación a altas velocidades.

CERAN XM 220 es apta para la lubricación de todo tipo de componentes sometidos a altas cargas, impactos y que trabajan en condiciones donde la grasa está en contacto frecuente con el agua (incluso agua de mar, gracias a su mayor capacidad antiherrumbre).

CERAN XM 220 es apta para la lubricación de coladas continuas y trenes de laminación en acerías, rodamientos en secciones húmedas y secas (rodillos de fieltro) de fábricas de papel y todas las aplicaciones industriales en condiciones severas (humedad, carga, alta temperatura, polvo, etc.).

CERAN XM 220 es apta para su uso en sistemas de engrase centralizados.

Este lubricante, utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado, no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad del material conforme a SGA a través de su asesor comercial local o descargarla en ms-sds.totalenergies.com

ESPECIFICACIONES

ISO 6743-9: L-XCFIB1/2

DIN 51 502: KP1/2R-30

DCSEA 360 Una especificación relacionada con la grasa resistente al agua de mar codificada según la OTAN G-460.

VENTAJAS

La **NUEVA GENERACIÓN** de jabón complejo de sulfonato de calcio, desarrollada por TotalEnergies Lubricantes, permite que **CERAN XM 220** funcione correctamente en rodamientos incluso a altas velocidades de rotación. **CERAN XM 220** presenta un rendimiento excepcional incluso a altas nDm, donde la **NUEVA GENERACIÓN** mantiene todas las ventajas en términos de protección contra la corrosión, vida útil de los rodamientos, altas cargas y resistencia térmica.

Excelentes propiedades antioxidantes y anticorrosivas gracias al excelente comportamiento de los sulfonatos de calcio, incluso en presencia de agua de mar.

La **NUEVA GENERACIÓN** de jabón complejo de sulfonato de calcio permite mantener el excelente rendimiento de **CERAN XM 220** incluso en aplicaciones de alta velocidad donde normalmente se requieren grasas de poliurea o complejo de litio.

CERAN XM 220 no contiene plomo ni otros metales pesados considerados perjudiciales para la salud humana y el medio ambiente.

RECOMENDACIONES

Evite siempre la contaminación de la grasa por polvo y/o suciedad al aplicarla. Utilice preferentemente un Sistema de bomba neumática o cartuchos.

Este lubricante, utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado, no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad del material conforme a SGA a través de su asesor comercial local o descargarla en [ms-sds.totalenergies.com](https://sds.totalenergies.com)

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA TÍPICA	METODO	UNIDADES	CERAN XM 220
Espesasante		-	Complejo sulfonato de calcio
Grado NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	1 - 2
Color	Visual	-	Café Claro
Apariencia	Visual	-	Suave
Rango de temperaturas de operación		°C	- 30 a 180
Penetración a 25°C	ASTM D 217/DIN51 818	0.1 mm	280 - 310
Punto de goteo	IP 396	°C	> 300
Carga de soldadura cuatro bolas	ASTM D 2596	kgf	>400
EMCOR, agua destilada	ASTM D 2596	Rating	0 – 0
Flujo a presión de 1400 mbar	DIN 51805	°C	-30
Viscosidad Cinemática del aceite base a 40°C	ASTM D 445	mm²/s (cSt)	220

Este lubricante, utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado, no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad del material conforme a SGA a través de su asesor comercial local o descargarla en [ms-sds.totalenergies.com](https://sds.totalenergies.com)