

Carter SH

Aceite sintético premium para engranajes cerrados.

APLICACIONES

Cajas de engranajes de servicio ligero a pesado.

Carter SH se ha desarrollado a base de PAO (polialfaolefina) para transmisiones de engranajes cerradas, lo que proporciona una protección óptima de los engranajes contra el micropitting y a los rodamientos contra el rayado, en condiciones muy severas y difíciles, como cargas elevadas y altas temperaturas de funcionamiento.

No compatible con lubricantes a base de PAG.

VENTAJAS

- Resistencia superior a la oxidación y alta estabilidad térmica, lo que reduce el tiempo de inactividad por mantenimiento.
- Índice de viscosidad natural muy alto y bajo coeficiente de fricción que se traducen en ahorro de energía.
- Propiedades superiores de extrema presión y antidesgaste que garantizan protección contra el micropitting.
- Excelente compatibilidad con sellos y metales que contienen cobre.
- Punto de fluidez muy bajo que asegura excelentes características de flujo en condiciones de temperatura muy bajas o árticas.

ESPECIFICACIONES

- DIN 51517 Part 3 - CLP
- ISO 12925-1 category CKD /CKSMP
- AGMA 9005-F16 AS
- SEB 181226
- JIS K 2219:2006 (Class 2)
- Chinese GB 5903 L-CKD and GB/T 33540.3
- US STEEL 224

APROBACIONES

- FLENDER
- CMD GEARS
- SEW
- ZF
- DB SANTASALO
- BONFIGLIOLI
- NORD GETRIEBE
- ZOLLERN entre otros.

Para obtener información adicional, comuníquese con su representante local de Lubricantes TotalEnergies o visite nuestro sitio web: <https://lubricants.totalenergies.com>

Este lubricante utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular.

Puede obtener una hoja de datos de seguridad del material que cumpla con las regulaciones vigentes SGA través de su asesor comercial local o descargarla desde <https://ms-sds.totalenergies.com/>

TotalEnergies Colombia Marketing S.A.S.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PROPIEDADES	METODO	UNIDADES	Carter SH									
			68	100	150	220	320	460	680	1000	1500	3200
Densidad a 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	850	853	856	860	862	863	865	869	880	950
Viscosidad cinemática a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	68	100	148	220	314	455	677	998	1500	3200
Viscosidad cinemática a 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	11.5	15.3	19.4	26.2	34.6	46.6	64	85.6	113	183
Índice de viscosidad (VI)	ISO 2909	-	154	153	150	152	155	160	165	169	165	165
Punto de inflamación (OC)	ISO 2592	°C	242	255	235	242	242	248	250	229	230	230
FZG Micropitting	FVA 54	°C	6	6	6	10+	10+	10+	10+	10+	10+	10+
FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	índice (IF)	>12	>12	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13
Punto de fluidez	ISO 3016	índice (IF)	-48	-45	-45	-45	-42	-40	-39	-28	-18	-9

* Las características indicadas anteriormente se obtienen con un umbral de tolerancia estándar durante la producción y no pueden considerarse especificaciones.

Para obtener información adicional, comuníquese con su representante local de Lubricantes Totalenergies o visite nuestro sitio web:

<https://lubricants.totalenergies.com>

Este lubricante utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular.

Puede obtener una hoja de datos de seguridad del material que cumpla con las regulaciones vigentes SGA través de su asesor comercial local o descargarla desde <https://ms-sds.totalenergies.com/>

TotalEnergies Colombia Marketing S.A.S.