

Carter EP

Aceite mineral para engranajes cerrados.

APLICACIONES

Carter EP ha sido especialmente diseñado para lubricar transmisiones de engranajes cerrados que operan en condiciones severas. Éstas incluyen:

- Engranajes cónicos, rectos y helicoidales
- Cojinetes y acoplamientos de engranajes.

No compatible con lubricantes a base de PAG.

VENTAJAS

- Propiedades antidesgaste y de extrema presión de alta calidad que garantizan la protección contra el micropitting.
- Excelente resistencia a la oxidación y degradación del aceite.
- Excelente compatibilidad con sellos.
- Excelente protección contra la herrumbre y la corrosión de las aleaciones de cobre.
- Excelente resistencia a la formación de espuma y emulsión.

ESPECIFICACIONES

- DIN 51517 Part 3 - CLP
- ISO 12925-1 category CKD/CKSMP
- AGMA 9005-F16 AS
- SEB 181226
- JIS K 2219:2006 (Class 2)
- Chinese GB 5903 L-CKD
- US STEEL 224

APROBACIONES

- FLENDER
- CMD GEARS
- SEW
- BONFIGLIOLI
- DB SANTASALO
- NORD GETRIEBE
- ZOLLERN entre otros.

Para obtener información adicional, comuníquese con su representante local de Lubricantes TotalEnergies o visite nuestro sitio web:

<https://lubricants.totalenergies.com>

Este lubricante utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular.

Puede obtener una hoja de datos de seguridad del material que cumpla con las regulaciones vigentes SGA través de su asesor comercial local o descargarla desde <https://ms-sds.totalenergies.com/>

TotalEnergies Colombia Marketing S.A.S.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PROPIEDADES	METODO	UNIDADES	Carter EP							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Densidad a 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	875	882	889	895	901	895	894	900
Viscosidad cinemática a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosidad cinemática a 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	8.9	11.3	14.7	19	24.3	34.5	45	43.5
Índice de viscosidad (VI)	ISO 2909	-	106	98	97	97	97	113	112	80
Punto de inflamación (OC)	ISO 2592	°C	228	222	238	244	248	256	224	244
Punto de fluidez	ISO 3016	índice (IF)	-33	-27	-24	-18	-12	-12	-12	-9
FZG A/8.3/90	DIN 51354/2	índice (IF)	14 Pasa	14 Pasa	14 Pasa	14 Pasa	14 Pasa	14 Pasa	12 Pasa	12 Pasa
FZG Micropitting GFT Class	FVA 54	°C	-	10 high	10 high	10 high	10 high	10 high	10 high	10 high

* Las características indicadas anteriormente se obtienen con un umbral de tolerancia estándar durante la producción y no pueden considerarse especificaciones.

Para obtener información adicional, comuníquese con su representante local de Lubricantes TotalEnergies o visite nuestro sitio web:

<https://lubricants.totalenergies.com>

Este lubricante utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular.

Puede obtener una hoja de datos de seguridad del material que cumpla con las regulaciones vigentes SGA través de su asesor comercial local o descargarla desde <https://ms-sds.totalenergies.com/>

TotalEnergies Colombia Marketing S.A.S.