

Equivis ZS

Aceites hidráulicos antidesgaste de alto índice de viscosidad

APLICACIONES

Circuitos hidráulicos.

La gama Equivis ZS está recomendada para todo tipo de sistemas hidráulicos que funcionen a alta presión (límite indicado por el fabricante de la bomba) y alta temperatura.

Lubricantes especialmente indicados para sistemas hidráulicos que trabajan bajo variaciones extremas de temperatura y equipos que operan en el exterior. Fácil arranque a baja temperatura y funcionamiento regular en todas las estaciones: ingeniería civil, agricultura, marina, transporte y otras aplicaciones industriales.

VENTAJAS

Alto índice de viscosidad.

Buena estabilidad al corte.

Estabilidad térmica superior, evitando la formación de lodos, incluso a altas temperaturas.

Muy buena estabilidad a la oxidación asegurando una larga vida útil del fluido.

Alta protección contra el desgaste asegurando la máxima vida útil del equipo.

Excelente estabilidad hidrolítica evitando el bloqueo del filtro.

Excelente protección contra el óxido y la corrosión.

Buenas propiedades antiespumantes y de liberación de aire.

Punto de fluidez muy bajo.

Buena demulsibilidad asegurando una rápida separación del agua.

ESPECIFICACIONES

ISO 6743/4 HV

ISO 11158 HV

DIN 51524 P3 HVLP

AFNOR NF E 48-603 HV

Este lubricante utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad del material que cumpla con las regulaciones vigentes SGA a través de su asesor comercial local o descargarla en ms-sds.totalenergies.com.

TotalEnergies Marketing Colombia S.A.S.

Calle 113 N° 7-45 Ed. Teleport Torre A, Of. 713 – Bogotá.

CARACTERISTICAS TIPICAS*

Propiedades	Unidades	Estándar	EQUIVIS ZS					
			15	22	32	46	68	100
Apariencia	-	Visual	Líquido claro					
Densidad a 15 °C	kg/m ³	ISO 3675	858	861	870	874	882	885
Viscosidad a 40°C	mm ² /s	ISO 3104	15	22	32	46	68	100
Viscosidad a 100°C	mm ² /s	ISO 3104	3.9	4.9	6.4	8.2	11.0	14.5
Índice de viscosidad	-	ISO 2909	164	160	155	155	154	150
Punto de Inflamación OC	°C	ISO 2592	174	202	208	215	220	230
Punto de Fluidez	°C	ISO 3016	-42	-42	-39	-39	-36	-36
FZG A/8,3/90	Etapas	DIN 51354	-	-	10	11	11	-
Resistencia al corte 250 ciclos – pérdida de viscosidad a 40°C	%	DIN 51382	-	-	3	5	8	-

* Las características anteriores son valores medios dados como información.

Este lubricante utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Puede obtener una hoja de datos de seguridad del material que cumpla con las regulaciones vigentes SGA a través de su asesor comercial local o descargarla en ms-sds.totalenergies.com.